**INSPEÇÃO PREVENTIVA / MANUTENÇÃO PREVENTIVA**

Inspeção ou manutenção preventiva é a verificação dos sistemas, equipamentos elétricos e maquinários e entre outros que compõe a Unidade, de modo a localizar qualquer possível problema e resolvê-lo para que tudo permaneça em ordem e não acarretem em perdas e danos maiores.

As inspeções preventivas devem ser agendadas periodicamente para diagnosticar qualquer anomalia em fase de início. Dessa forma, os riscos de acidentes, gastos com consertos e mão de obra são menores e em sua maioria, fáceis de resolver. Quando a anomalia não é diagnosticada em fase de início, podem ocasionar danos maiores e sua resolução sair mais cara do que o previsto, além do prejuízo por tempo perdido e diminuição da produção.

Contar com um programa de manutenção preventiva, é garantir a diminuição dos riscos de acidentes, evitar parada do processo produtivo, prevenir incêndios e problemas com as instalações elétricas, trazendo segurança ao local, bem como às pessoas e equipamentos que ocupam o espaço.

Podemos dizer também que aumentam a confiança nos maquinários, equipamentos e sistemas elétricos, reduzindo a possibilidade de falhas nos mesmos e garantindo que o trabalho não seja interrompido e as metas sejam cumpridas.

Pergunta simples!

Você checou as ferramentas ontem assim que as solicitou na ferramentaria?

Sim, parabéns!

Se a resposta for não, cuidado, você pode se acidentar. Ferramentas danificadas ou faltando item importante de segurança, além de não colaborar com o bom andamento do trabalho, representa uma situação risco grave.

Cuide de você mesmo, inspecione suas ferramentas, equipamentos e local de trabalho, se necessário utilize um formulário de checklist.